

KNIPL KFT. BÉRFESTŐ CENTRUM



Felületkezelés, Festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása és forgalmazása.
Bérfestői szolgáltatások.



Székhely: H-1037 Budapest, Remetehegyi út 25.

Telephely: H-7150 Bonyhád, Borbély u. 25.

Központi szám: +36-74/550-540

Fax: +36-74/550-544

E-mail: paintcenter@knipl.com

Webhely: www.knipl.com



A KNIPL Kft. több mint négy évtizedes múlttal és tapasztalattal rendelkező családi vállalkozás. A vállalkozás hazánkban az elsők között jelent meg a piacon, a nyugati színvonalú, korszerű és környezetbarát festéstechnológiai rendszereivel és berendezéseivel.

Cégünk fő profilja közé tartozik a festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása, telepítése, beüzemelése, illetve ezen kívül foglalkozunk még bérfestéssel is. **A berendezés gyártás 13.000 m²-en és a bérfestés 3000 m²-en történik a 6 hektár nagyságú bonyhádi telephelyünkön.** A tevékenységünk főbb elemei közé tartoznak: az előkezelők, porfestés, kataforetikus festő (KTL), nedves festők, anyagmozgató rendszerek, beégető rendszerek, szárítók, szennyvízkezelő rendszerek gyártása és a szinte minden igénynek megfelelő bérfestés.

KNIPL KFT. – TELEPHELY – TERVEZŐ, GYÁRTÓ ÉS BÉRFESTŐ ÜZEMRÉSZ



Sorszám	Megnevezés
1	Kamion parkoló
2	Személyi parkoló
3	Iroda épületek
4	Porfestő
5	Robotizált porfestő
6	Előkezelő - KTL
7	Műanyag üzem
8	Lakatos üzemrészek
9	Automata - kézi szemcseszóró
10	Nedves festő
11	Raktár csarnok (festetlen munkadarabok)
12	Raktár csarnok (festett munkadarabok)

Céljaink közé tartozik a berendezés gyártás mellett egy piacvezető **Bérfestő Centrum** kialakítása. Jelenleg Magyarországon egyedülálló mivel majdnem minden technológiával rendelkezünk amivel a kívánt festési technológiát biztosítani tudjuk.

Jövőben a CO2 mentesség elérése is a célunk egy 1 megawattos napelem park segítségével és egy mikroorganizmusos szűrő beiktatása az oldószer tartalmú kidobott levegő megsemmisítésére a gázüzemű utánégető helyett.

Szabványok:

ISO 9001



Folyamatban lévő szabványok:

-ISO 14000

-IATF 16949

JELENTŐSEBB CÉGEKNEK TELEPÍTETT FELÜLETKEZELŐ SOROK

	ZF – SACHS		Dana
	ThyssenKrupp Bilstein		KION-Linde
	NEMAK		Jungheinrich
	Benseler GmbH		Neuman
	KIRCHHOFF		Wacker Neuson
	SAAZ		ThyssenKrupp
	Grundfos		Georg Fischer
	Haldex		NHK Spring
	RAAL		Benteler
	BMW		Kuka ROBOTICS
	Voestalpine		Gestamp Hungária Kft.
	MAGNA		Claas Hungária Kft.
	McHale		Aalberts

BÉRFESTŐ CENTRUM SZOLGÁLTATÁSAI

Telephelyünkön működtetett bérfestő üzemeinkben a következő szolgáltatásokat tudunk biztosítani:

1. Kezelhető alkatrészek, anyagok:

- acél:
lemez, öntvény, horganyzott stb.
- alumínium:
szálanyag, öntvény

2. Felület tisztítási eljárások:

- Mechanikus Szemcseszórás(kézi, automata)
- Mechanikus csiszolás
- Vegyszeres Előkezelés(kézi, automata)
(mártó és szóró technológiával)

3. Felület bevonatolási eljárások:

- kézi porfestés
- kézi nedves festés
- Robotos, automata porszórás
- KTL festés

4. Utómunkálatok:

- festés minőség ellenőrzése
- csomagolás
- raktározás

A KNIPL KFT. JELENLEGI BÉRFESTÉSI LEHETŐSÉGEI

Mártó előkezelés



Szóró előkezelés



A KNIPL KFT. JELENLEGI BÉRFESTÉSI LEHETŐSÉGEI

Kézi



Szemcseszórás



Automata



A KNIPL KFT. JELENLEGI BÉRFESTÉSI LEHETŐSÉGEI

Robotos



Por Festés



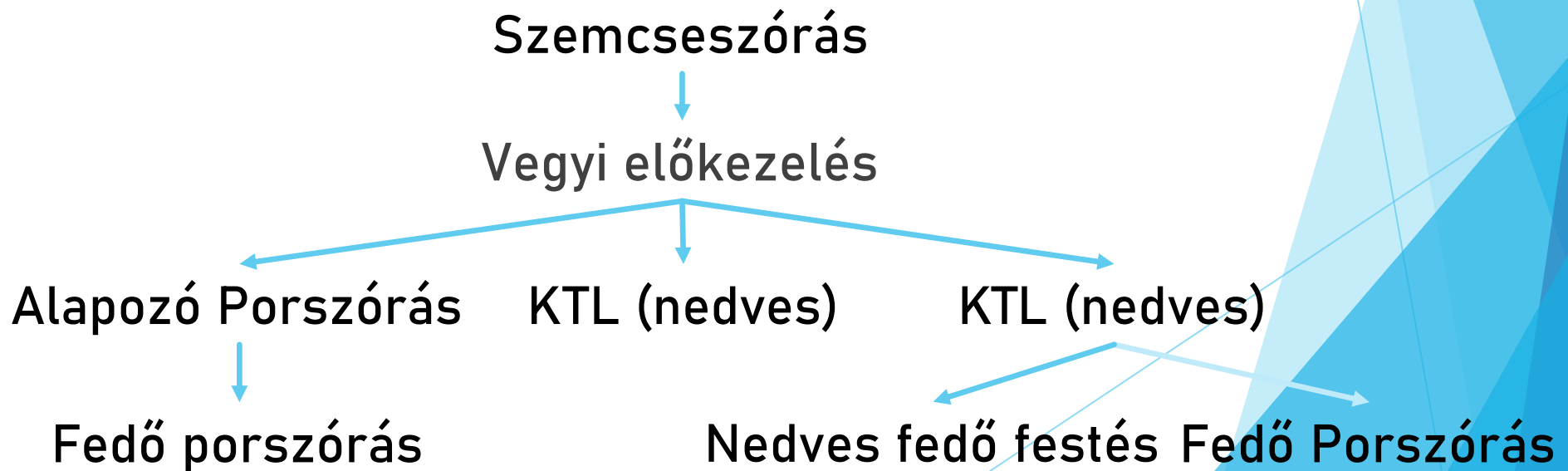
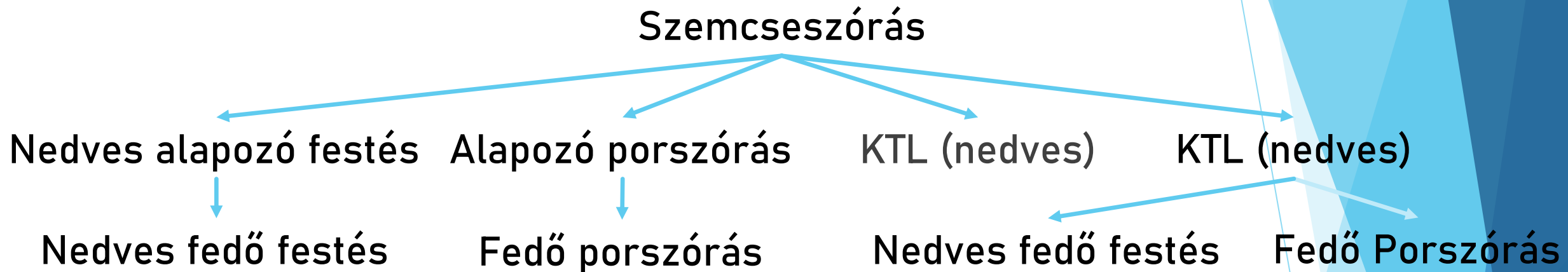
Kézi



Nedves Festés



LEHETSÉGES FESTÉSI TECHNOLÓGIAI FOLYAMAT SÉMÁK



AUTOMATA SZEMCSESZÓRÁS

RB-1650-M-4 görgőpályás szemcseszórógép

H: 12000

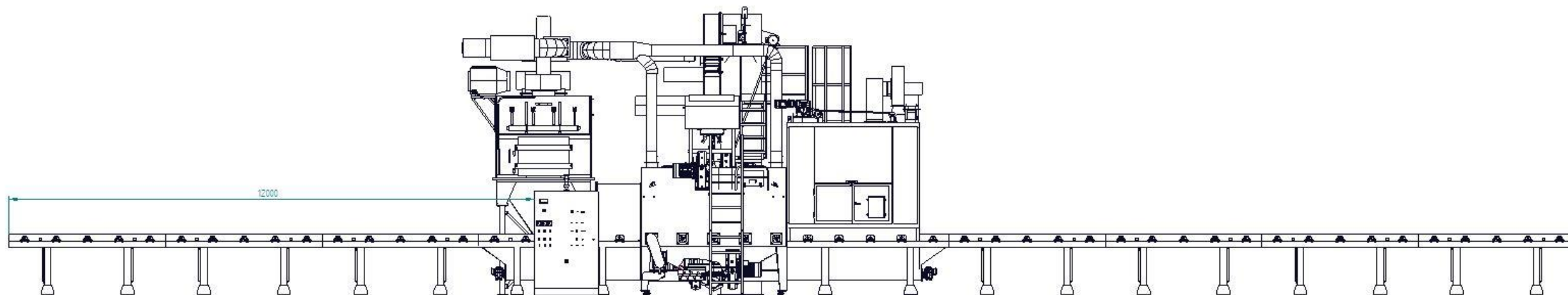
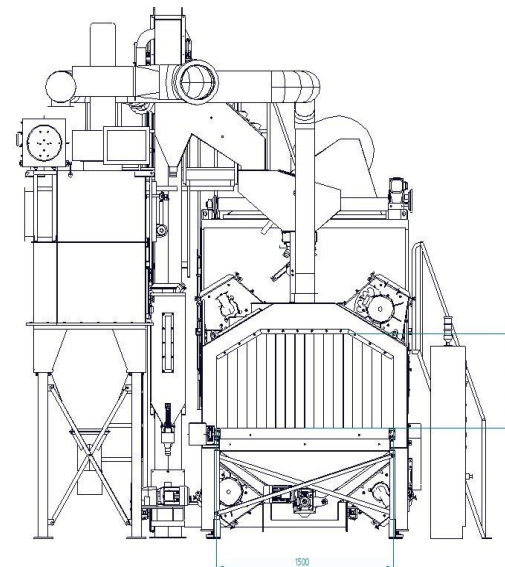
SZ: 1500

M: 800

Terhelhetőség: 2000kg/m

Szóróanyag: SR és GP típusú acélszemcse keverék

Szórási teljesítmény: 0 és 6,-m/perc sebesség között fokozat mentesen változtatható.



AUTÓMATA SZEMCSESZÓRÁS

ELŐTTE



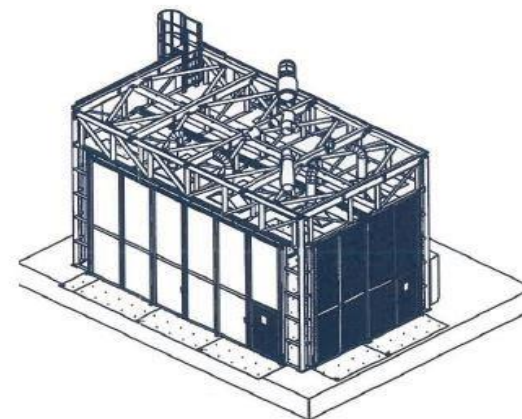
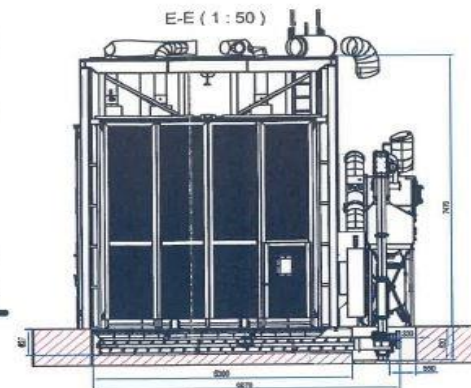
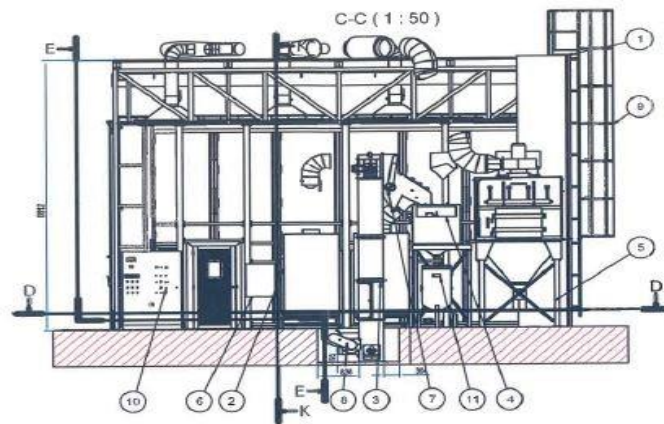
UTÁNA

KÉZI SZEMCSESZŐRÁS

Munkadarab: **H 8,5mx SZ 4,5mx M 3m**

Szűrőanyag: Acélszemcse

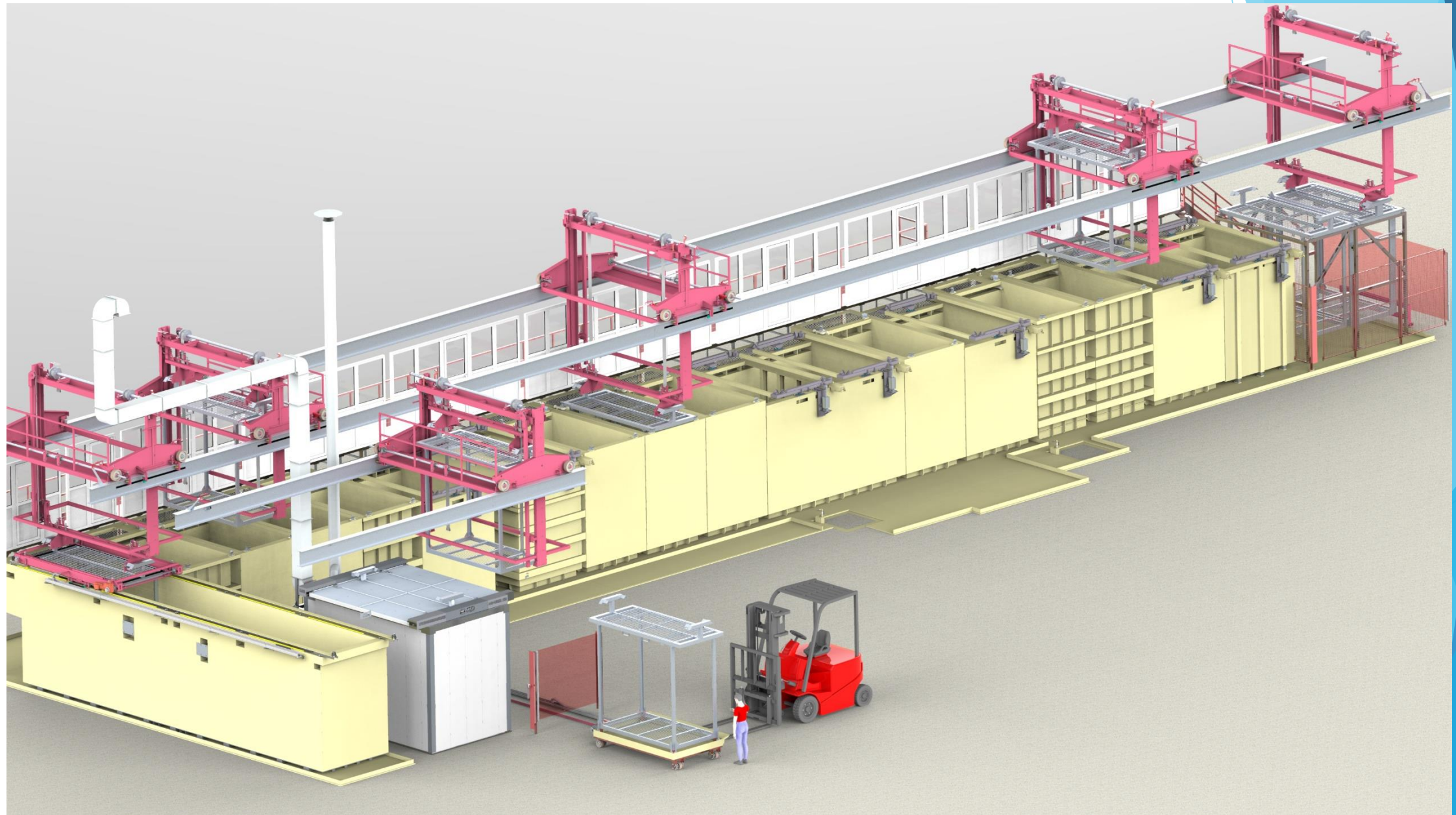
Szórási teljesítmény: átm. 8 mm fúvókával B SA 2,5 felülettisztaságra 6 bar nyomáson.



KÉZI SZEMCSESZÓRÁS



VEGYSZERES MÁRTÓ ELŐKEZELŐ BERENDEZÉS



MÁRTÓ ELŐKEZELŐ SOR VEGYSZERES TECHNOLÓGIA FOLYAMATOK

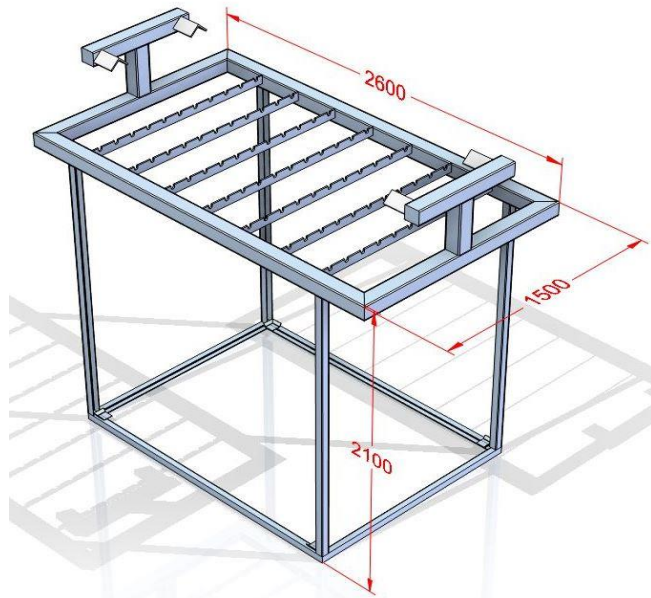
Acél, Alumínium, Horganyzott anyagok kezelésére!

Taktidő: **6min**

Nettó tömeg: **800-1000kg**

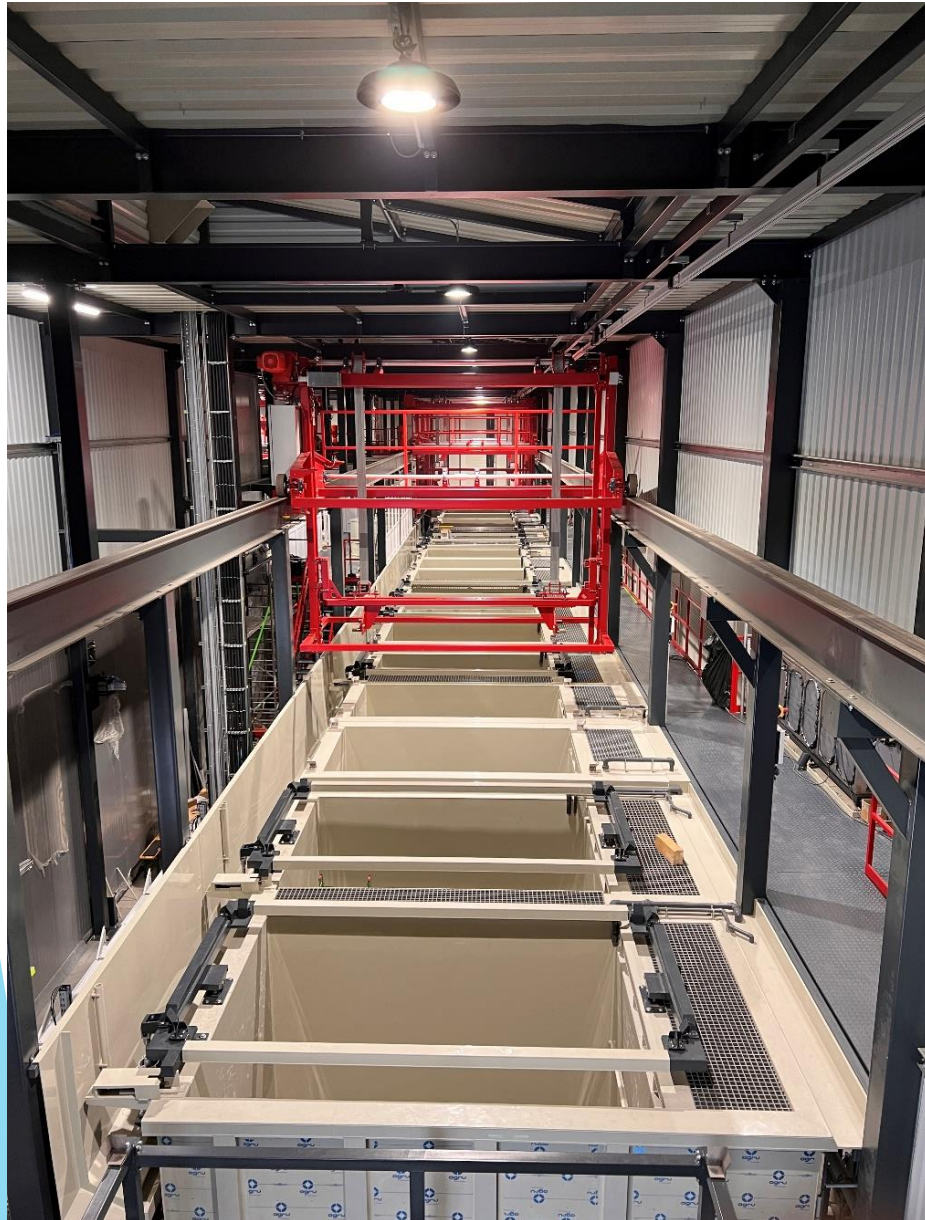
Munkadarab nettó mérete:

H 2600xSZ 1500xM 2100

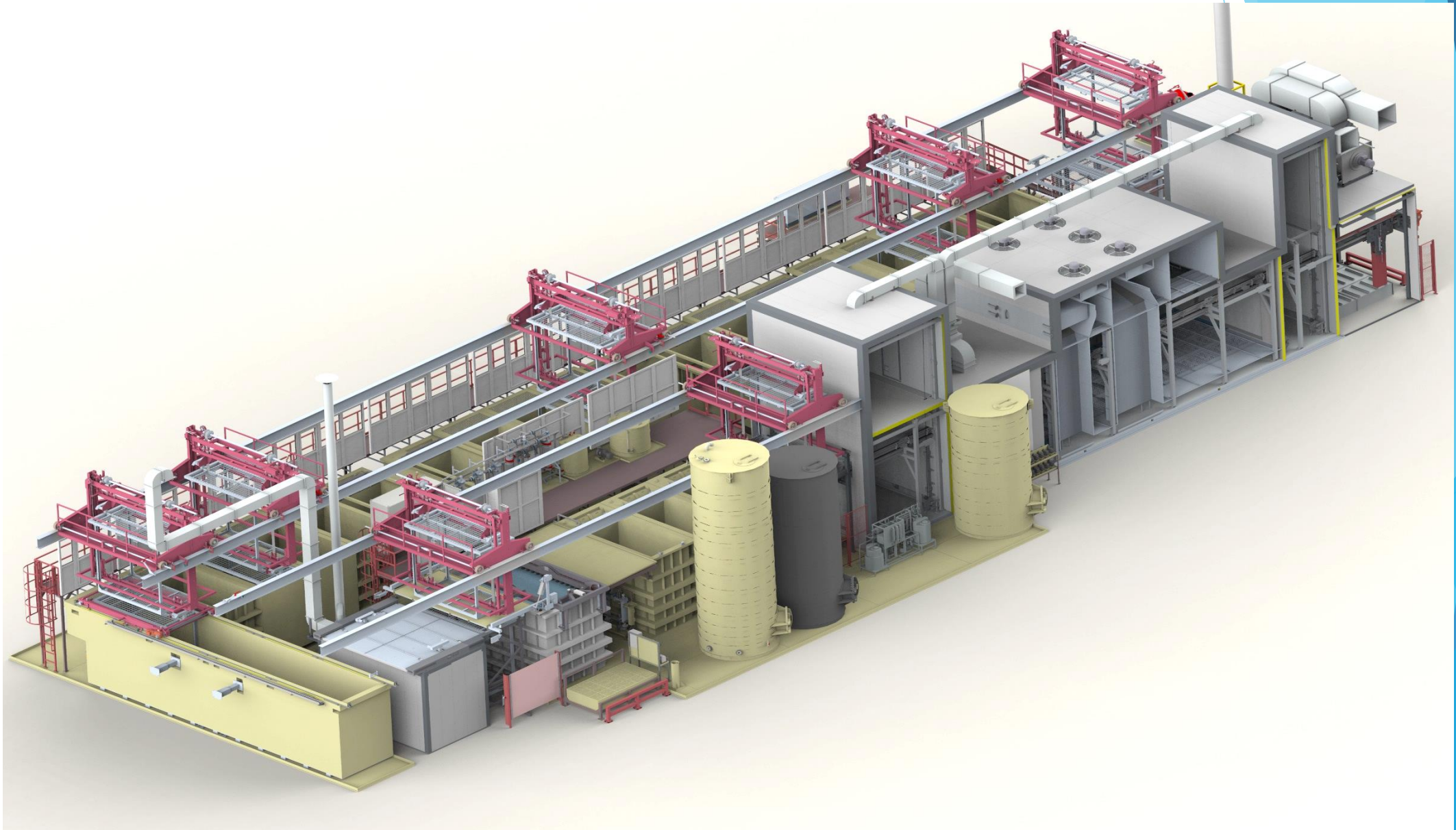


Pozíció	Technológia	Acél	Horganyzott (cink)	Cink-Nikkel	Alumínium
1	Zsírtalanító 1 (ultrahanggal kiegészítve)	X	X	X	X
2	Zsírtalanító 2	X	-	-	-
3	Öblítő 1	X	X	X	X
4	Öblítő 2	X	X	X	X
5	Savazó (Alu)	-	-	-	X
6	Öblítő 3	-	-	-	X
7	Savazó (Acél)	X	-	-	-
8					
9	Öblítő 4	X	-	-	-
10	Öblítő 5.	X	X	X	X
11	Semlegesítő (neutralizáló)	X	X	X	X
12	Aktiváló	X	X	X	-
13	Cink-foszfát	X	X	X	-
14	Öblítő 6.	X	X	X	-
15	Passziváló (acél)	X	X	X	-
16	Passziváló (Alu)	-	-	-	X
17	Öblítő 7.	X	X	X	X
18	Öblítő (dion)	X	X	X	X
19	Kataforetikus mártófestő (KTL, E-coat)	X	X	X	X
20	UF 1 öblítő	X	X	X	X
21	UF 2 öblítő	X	X	X	X
22	UF 3 / Dion öblítő	X	X	X	X

VEGYSZERES MÁRTÓ ELŐKEZELŐ BERENDEZÉS



KATAFORETIKUS MÁRTÓ (KTL/E-COATING) FESTŐ BERENDEZÉS



KATAFORETIKUS MÁRTÓ (KTL/E-COATING) FESTŐ BERENDEZÉS

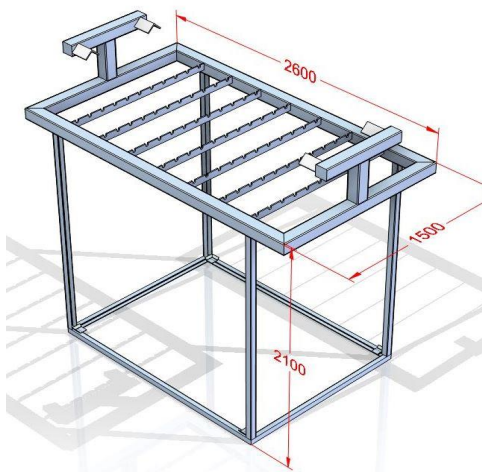
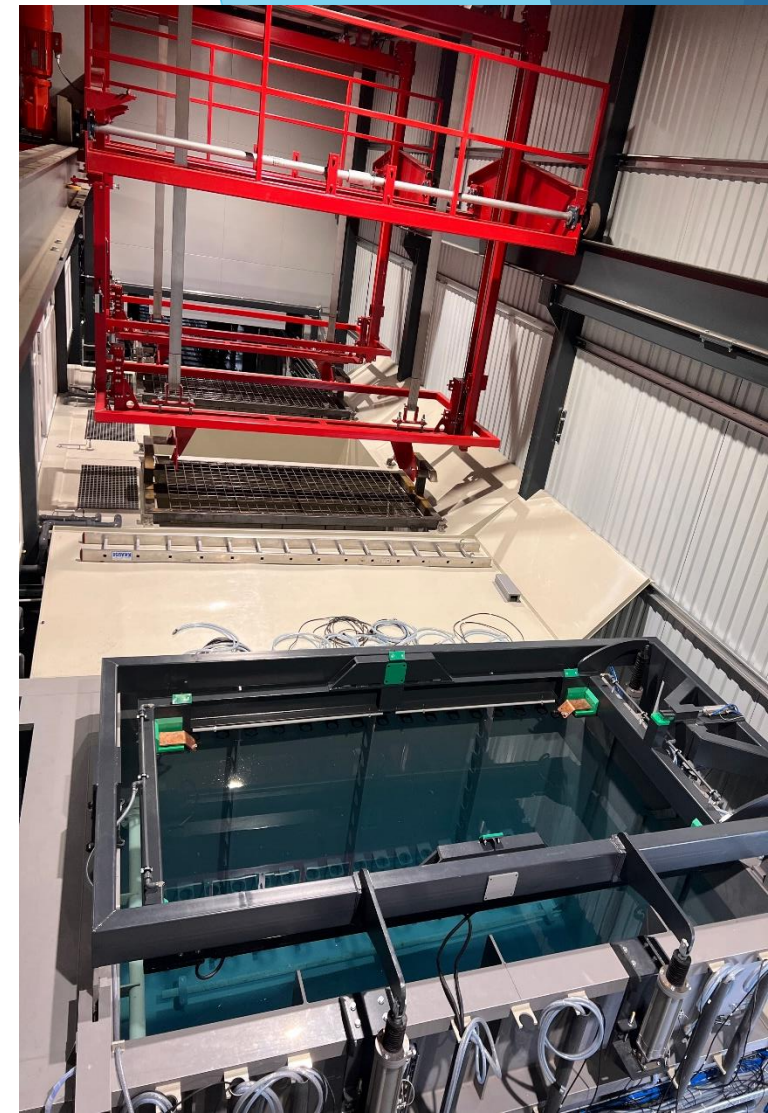
Taktidő: **6min**

Nettó tömeg: **800-1000kg**

Munkadarab nettó mérete:

H 2600xSZ 1500xM 2100

Kezelt felület: 10-60m²/takt (600 m²/h)
(munkadarab méret és súlyától függően)



ROBOTIZÁLT AUTÓMATA PORSZÓRÓ BERENDEZÉS



ROBOTIZÁLT AUTOMATA PORSZÓRÓ BERENDEZÉS

AUTOMATIZÁLT ROBOTOS PORFESTŐ SOR:

Munkadarab nettó mérete: H 3m x SZ 2m x M 2m

Taktidő: 5-15min

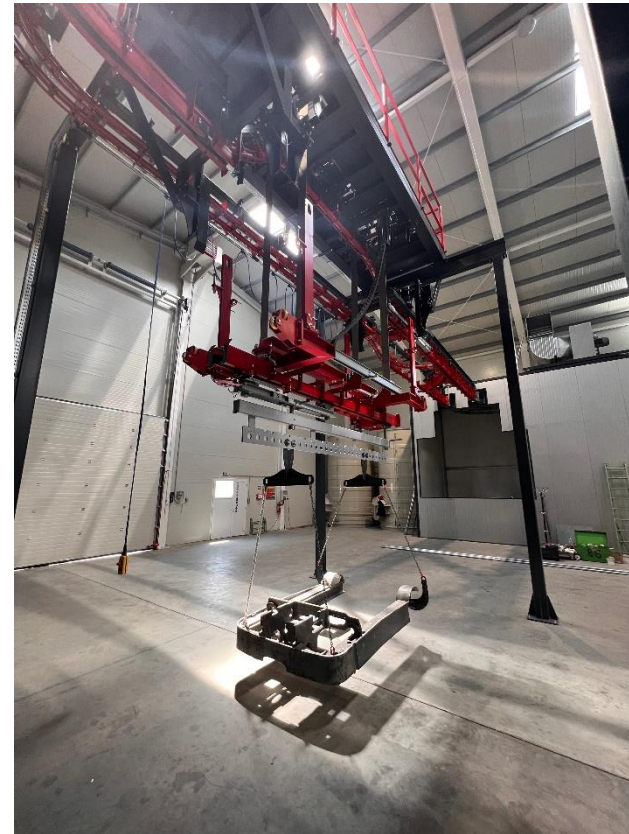
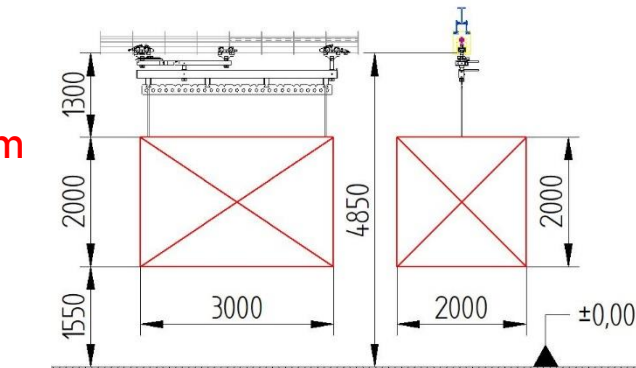
Nettó tömeg: 700kg

Kezelt felület: 150-200m²/óra

(munkadarab méret és súlyától függően)

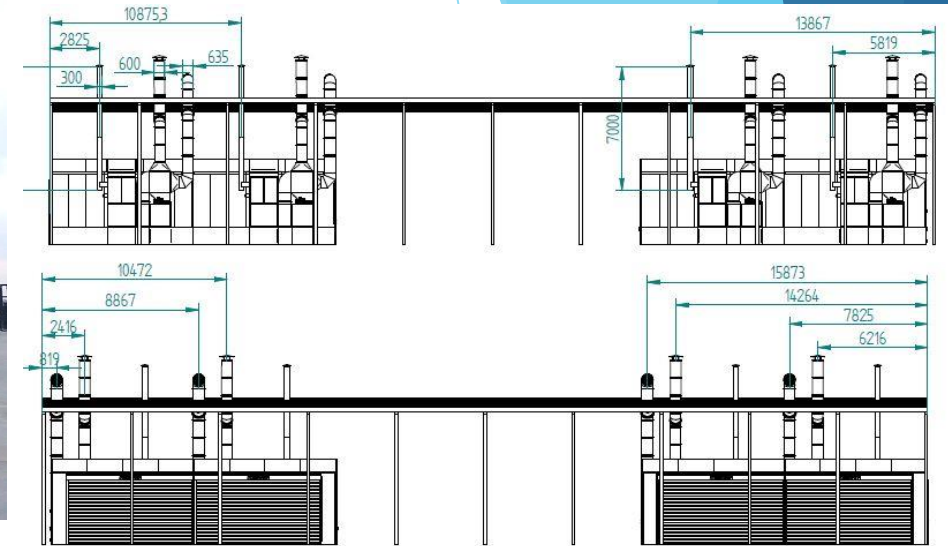
- P & F automatizált anyagmozgatás,
- Robottechnikával szerelt automata, gyorszincserés porszóró kabin – kézi javító állomással,
- Többjártatú porbeégető kemence.

Robot porszórás
A robottechnikával szerelt porfestő rendszerrel (Knipl robotprogramozással), új piaci rétegeket célozhatunk meg a nagy ipari gyártók közül. Ezáltal a felületkezelő rendszerek gyártásánál a kézi porfestést felválthatja a robottechnikával szerelt üzemek, valamint a bérfestő részlegben a széria festésekre egyre nagyobb mennyiségű kapacitás érhető el.



NEDVES FESTŐ KABINOK

A Henelit által forgalmazott MIPA PU 26650-es oldószeres festéket használunk jelenleg.



2 db dupla festő festőkabin amelyek egybe nyithatóak és ezáltal akár a 15 méter hosszúságot is képesek vagyunk lefesteni.

Függesztve: **H 15m x SZ 3m x M 3m**

Festő állványon: **H 7,5m x SZ: 4m x M 3m**

