



E-mail: paintcenter@knipl.com

Hungary, 7150 Bonyhád Borbély utca 25.

Web.: www.knipl.com

Fő tevékenységek:

1. Festéstechnológiai berendezések tervezése, gyártása és forgalmazása.

Click here

[LETÖLTHETŐ FELÜLETKEZELŐ BERENDEZÉS GYÁRTÓ PREZENTÁCIÓ >>](#)

2. Felületkezelés, bérfestés (felület előkészítés, alapozás, fedő festés).

Click here

[LETÖLTHETŐ BÉRFESTÉSI CENTRUM PREZENTÁCIÓ >>](#)

Bérfestési centrum ágazatai (acél, alumínium, horganyzott acél alapanyagokhoz):

Felület előkészítése, tisztítása:

- mechanikus felület tisztítás – **szemcseszórás** (kézi és automata).
- vegyi felület tisztítása – **előkezelés** (mártó és szóró eljárással).

Alapozó festés:

- **kataforetikus mártófestés.**
- nedvesfestés.
- **porfestés.**

Fedőfestés:

- nedvesfestés.
- **porfestés.**

Felület előkészítés, tisztítás:

- Szemcseszórás (kézi és automata rendszer):



Automata görgőpályás szemcseszóró (acélszemcse):

- Kezelhető befoglaló méret 12000 x 1500 x 800 mm
(Ho x Szé x Ma)
- Terhelhetőség 2000 kg/m

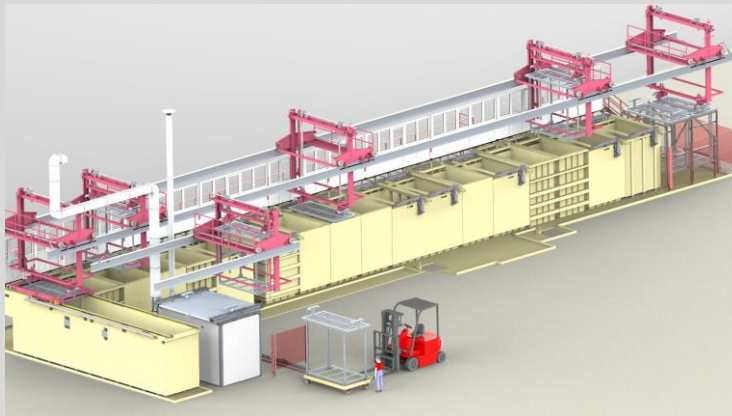
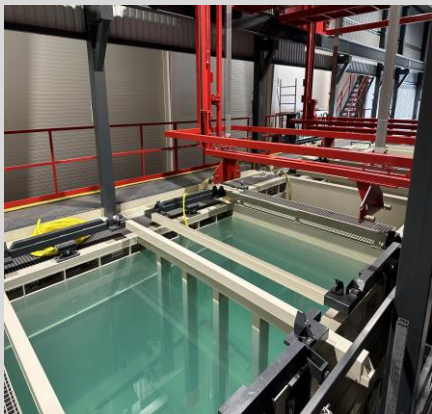
Kézi szemcseszórás (acélszemcse):

- Kezelhető befoglaló méret 8500 x 4500 x 3000 mm
(Ho x Szé x Ma)

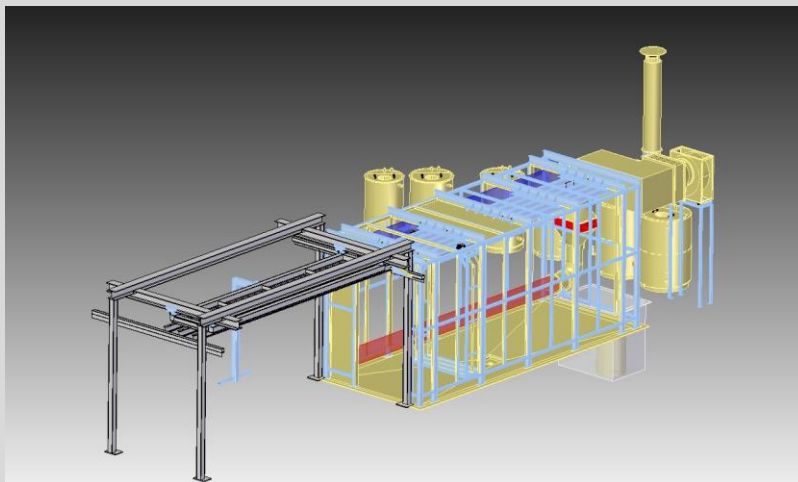


Felület előkészítés, tisztítás:

- Vegyi felület előkezelés (mártó és szóró technológia):

Mártó felület előkezelés: ACÉL, ALUMÍNIUM, HORGANYZOTT ACÉL előkezelése

Kezelhető befoglaló méret	2.600 x 1.500 x 2.100 mm (Ho x Szé x Ma)
Max. Tömeg	1,5 t
Kapacitás	4 takt/óra
Ütemidő	15 min

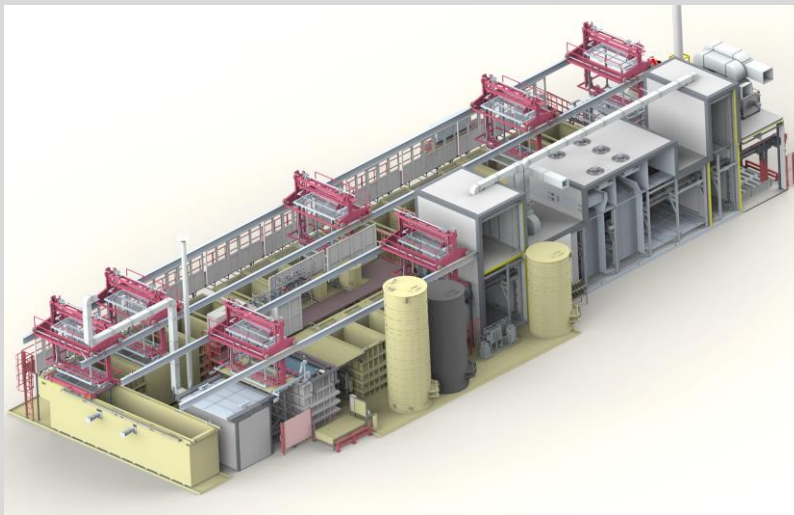
Szóró technológiájú felület előkezelés: ACÉL, ALUMÍNIUM – szálanyag előkezelése

Kezelhető befoglaló méret	6.100 x 800 x 2.150 mm (Ho x Szé x Ma)
Max. Tömeg	1 t
Kapacitás	4 takt/óra
Ütemidő	15 min

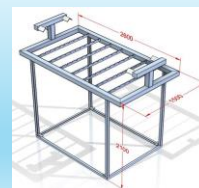


Kataforetikus mártófestő sor:

- Automatizált felületkezelő rendszer ACÉL, ALUMÍNIUM, HORGANYZOTT ACÉL felület előkezelésére – *kataforetikus mártófestésére.*



Kezelhető befoglaló méret	2.600 x 1500 x 2100 mm (Ho x Szé x Ma)
Max. Tömeg	1,5 t
Rétegvastagság	15 - 50 μ m
Kezelhető felület	602 m ² /h (60 m ² /takt)
Kapacitás	10 takt/óra
Ütemidő	6 min



Robotizált porfestő rendszer:

- Automatizált porfestő sor (robottechnikával).



Kezelhető befoglaló méret	3.000 x 2.000 x 2.000 mm (Ho x Szé x Ma)
Max. Tömeg	1,5 t
Rétegvastagság	50-240 μ m
Kezelt felület	150-200 m ² /h
Kapacitás	15 - 4 takt/óra
Ütemidő	4 - 15 min



Nedvesfestő rendszer:

- Alapozó és fedőfestési eljáráshoz



Kezelhető befoglaló méret 15.000 x 3.000 x 3.000 mm
(Ho x Szé x Ma)
Kezelt felület 100 m²/h



A **KNIPL Kft.** több mint négy évtizedes múlttal és tapasztalattal rendelkező családi vállalkozás.

A berendezés gyártás 13.000 m²-en és a bérfestés 3000 m²-en történik a 6 hektár nagyságú telephelyen.

A tevékenységek főbb elemei közé tartoznak:

az előkezelők, porfestés, kataforetikus festő (KTL), nedves festők, anyagmozgató rendszerek, beégető rendszerek, szárítók, szennyvízkezelő rendszerek gyártása és a minden igénynek megfelelő bérfestés.